



PROTOCOLO

COVID - 19

DE LA INDUSTRIA DE ENVASES DE CARTÓN CORRUGADO



MESA DE CARTÓN CORRUGADO
CENTRO DE ENVASES Y EMBALAJES DE CHILE

SANTIAGO DE CHILE
ABRIL 2021

La pandemia del COVID-19 afecta a todos los ámbitos sociales y económicos a nivel mundial, lo cual lleva al sector industrial de envases de cartón corrugado a tomar todos los cuidados necesarios para contener la transmisión del COVID-19, y dar continuidad a sus operaciones de producción, actividad caracterizada como esencial por la importancia de los envases de cartón corrugado en el transporte de productos de alta demanda y primera necesidad.

El sector productivo de envases de cartón corrugado, debe garantizar la provisión de productos seguros para la salud de la población, fabricados de acuerdo a los protocolos del Ministerio de Salud para el sector industrial.

Mediante la descripción de las operaciones, es posible entender como se logran productos seguros durante la pandemia, fabricados libres de COVID-19. La descripción puede realizarse analizando las 3M del proceso: MANO DE OBRA – MATERIAS PRIMAS – MÉTODO DE PRODUCCIÓN.

MANO DE OBRA:

Cada empresa que compone el sector, adhiere los protocolos dictados por el Ministerio de Salud*. Además, reglamenta y promueve el cumplimiento de protocolos internos.

(*[Ver protocolo de manejo y prevención ante Covid-19 para instalaciones y faenas productivas](#))

Para ello desde que el personal ingresa a las instalaciones fabriles, se realizan controles y medidas:

- Temperatura.
- Lavado de manos al ingreso.
- Uso obligatorio de mascarillas.
- Limpieza, sanitización y demarcación de los lugares de trabajo.
- Distanciamiento físico en instalaciones y trasladados de personal.
- Restricciones de reuniones presenciales y aforo en las instalaciones.



MATERIAS PRIMAS:

La materia prima fundamental para la fabricación de los envases de cartón corrugado es el papel (liners), comercializado en bobinas de 2 a 3 toneladas. Para el traslado de las bobinas desde el almacenamiento a la máquina corrugadora, se utilizan máquinas de mordaza de alto tonelaje, sin contacto directo de las personas con la materia prima, eliminando o reduciendo de gran manera que el material se contamine por cualquier elemento ajeno a este.

MÉTODO DE PRODUCCIÓN:

En el ingreso de las bobinas de papel a la máquina corrugadora, se eliminan las 5 primeras capas de papel (que lo cubren), luego se procede a calentar el cilindro corrugador con vapor de agua entre 150 – 190 °C y por transferencia de calor el papel alcanza temperaturas de 70 a 90 °C. Cuando se ha formado el cartón, este pasa por la mesa de secado, en donde se expone nuevamente a altas temperaturas para lograr el pegado. En resumen, todo el proceso de formación del cartón se realiza en condiciones que minimizan la posibilidad de sobrevivencia del Covid-19.

Producidas las placas de cartón corrugado, se trasladan a las máquinas convertidoras a través de líneas transportadoras y medios mecánicos para convertirlas en cajas, sin que exista manipulación humana.

En las máquinas convertidoras, la intervención de colaboradores se da básicamente durante las etapas de control de variables. Las unidades muestreadas son descartadas y NO se incluyen en el producto final.

Las cajas se ordenan en paquetes y se apilan según distribución especificada, al bulto se le agregan automáticamente las protecciones necesarias como film stretch, pallet de entrega, quedando disponible para despacho. La carga de los productos al transporte se realiza utilizando montacargas.



Los transportes utilizados en el traslado de productos hacia los clientes, cuentan con sistemas de protección evitando el daño y la exposición de agentes contaminantes.

En todos los procesos de fabricación, embalaje, almacenamiento y distribución, no existe manipulación directa de nuestros colaboradores con los productos.



MESA DE CARTÓN CORRUGADO - CENEM

<http://cartoncorrugado.cl/>